

# 通用零点定位器规格尺寸

发布日期：2025-09-21

零点定位系统属于常锁机构，通气时打开，断气锁死。当给零点定位系统通液压或者气压时，压力会通过活塞压缩下面的弹簧，钢珠会往两侧散开，这时公接头就可取出。当把动力源切断时，弹簧会往上顶活塞，活塞把钢珠向中间收，从而夹紧钢珠。系统安装在机床的工作台，定位销安装在夹具底面，或者夹具托盘底面，重复定位精度主要通过定位孔保证。装在夹具底面的零点定位接头有三种。立式方箱上面装多工位虎钳，传统的方法是：首先对方箱进行找正，通过中间销进行预定位，拉平方箱平面，调整垂直度。此操作对工人要求极高，而且很浪费时间，大概需要三四十分钟，但是用零点定位系统后只需使用吊装工具把夹具吊入机床，放正即可。通用零点定位器规格尺寸

关于零点定位器机床夹具：

1□550MPa球墨铸铁钳身和动钳设计减少振动的影响。

1.1，刀具接触工件产生振动，球铁会减少这种振动对工件加工精度及光洁度的影响。

1.2，球铁的减振性能超过钢的两倍以上。

2，夹紧力和重复度比较高，使用滚针轴承和止推轴承。

3，有“推紧”式和“拉紧”式钳身设计。

3.1，“推紧”式：夹紧力来于动钳。

3.2，“拉紧”式：夹紧力来于动钳和定钳，减少钳身的应力，使夹紧精度更高。

4，高体钳身更稳定，防止变形。通用零点定位器规格尺寸

SET新一代零点定位器-气压内藏式安装型；描述：1. 气压解锁；2. 解锁压力□Q5\*\*小6bar-12bar□Q10\*\*小5.5bar-12bar□Q20\*\*小4.5bar-12bar 3.材质：硬化不锈钢；4. 表面及活塞硬化处理；5. 重复定位精度□0.005mm□6.单颗比较大的拉紧力可达到40KN□工作中无需气压。

说明：● 内藏式安装型零点定位器特点是拉紧力和夹紧力大；

● 结构紧凑，安装高度小；

● 通过弹簧力进行机械锁紧，气压可解锁；

● 锁紧后可切断压力源，无须担心压力不稳定。

托盘举升型零点定位器是我司新型研发的一款零点定位器，相比之前的零点定位器，多了一个更加特殊的功能：

在加工完成通气解锁后，与传统的零点定位器不同，无需人工进行举升工件，定位器下面的下活塞会自动将工件举起，再进行快换。

第三代新型零点定位系统，产品结构更紧凑，零点定位器，精度更高，夹紧力更大，更适合恶劣

的生产环境，用户完全不用担心生产过程中产生的切屑、灰尘等对零点定位系统的精度造成影响，独有的**12mm**误差补偿技术更加方便了工人和机械手的操作，台面式安装型零点定位器，\*\*的防锁死结构设计使用户不再担心夹具被锁死在工作台上而无法更换。

#### 速易德零点定位系统：

零点定位系统的作用是帮助用户实现工装夹具与机床之间的快速定位和夹紧，减少机械加工中的辅助时间。它包括两部分：零点定位器（凹头）和定位接头（凸头），零点定位器通过大直径高刚度的滚珠夹紧定位接头，当给零点定位器通入**60bar**的液压或者**6bar**气压时，滚珠向两侧散开，定位接头可自由进出零点定位器；当切断压力时滚珠向中心聚拢并锁紧定位接头。这两部分之间的重复定位精度是**0.002mm**同时提供**5 kN**至**30 kN**的夹紧力。使用时将零点定位器（凹头）安装到机床工作台上，凹头在机床工作台上的位置标记为零点，根据实际加工需要可安装多个定位器凹头（至少2个）；定位接头凸头与夹具、工装或者工件通过定位台阶和螺栓紧固到一起（每个夹具、工装或工件至少安装2个定位接头凸头）。当需要加工某个工件时可直接通过零点定位系统安装到机床工作台上，无需调整位置和找正精度，整个过程可在1分钟内完成（以往更换夹具或工件用于找正位置精度和调整的时间往往超过1个小时或者更长时间），大幅度降低了机械加工的辅助时间，提高机床的实际生产效率。

每台设备每小时的生产成本 720元/h**720元/h**

每天更换夹具、工装的次数**44**；通用零点定位器规格尺寸

#### 通用零点定位器规格尺寸

#### 什么叫零点：

零点在机械工业领域，我们把作为参照的基准统称为零点或零位。如下图，设定工件的零点后，加工或测量目标的位置尺寸就变得非常方便了，无需每个尺寸都去找相对基准，这对于加工或测量有很大的帮助。在加工或测量时，首先必须确定工件的零点，然后再根据零点来进行加工或者测量。但是在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，或者不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新拖表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。通用零点定位器规格尺寸

苏州速易德工业装备系统有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省苏州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*速易德工业装备和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！